



KONZERT

LANDES-AKKORDEON-ENSEMBLE SACHSEN-ANHALT

09.08.2026 | 16 Uhr
Dr.-Tolberg-Saal Bad Salzellen
EINLASS AB 15 UHR



EINTRITT KOSTENFREI

PLATZRESERVIERUNG:

www.ff-laesa.de/platzreservierung/bad-salzellen

Tel. 0391 28928320 oder konzert@ff-laesa.de